



СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ ПРОЗРАЧНАЯ ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ» (КОД CPR20 + CPI56)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная эпоксидная система предназначена для нанесения тонким слоем (от 1 мм) и отливки толщиной до 2-3 см (см. раздел «Толщина рекомендуемой отливки»). Совершенно прозрачна, обладает самовыравнивающимися свойствами, гарантирует отличное механическое уплотнение.

Основными особенностями данного продукта являются:

- + прозрачность,
- + отличная механическая прочность,
- + хорошая химическая стойкость и карбонизация,
- + высокая пропитка и укрепление технических тканей,
- + время отвержения – 12-24 часа
- + глянцевая и самовыравнивающаяся поверхность

Продукт может быть окрашен любыми эпоксидными красителями (как в виде пасты, так и в виде порошка) в процентном соотношении от 0,1% до 2,0%. Он также может быть превращен в менее жидкий с использованием инертных материалов, таких как порошки и пирогенный диоксид кремния.

Продукт характеризуется низкой вязкостью, которая уменьшает присутствие пузырьков воздуха после затвердевания и облегчает пропитку различных

материалов. Отличная стойкость к влажности окружающей среды обеспечивает отвердевшему изделию глянцевую и прозрачную поверхность. Продукт совместим с большинством красителей, представленных на рынке.

После отверждения эпоксидная смола «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ» (КОД CPR20 + CPI56) характеризуется превосходной механической прочностью, хорошей термостойкостью (около 70 °С с последующим отверждением при нагревании). В значительной степени превосходит любую полиэфирную смолу для заливок, обладая большей химико-физической стойкостью, очень высокой адгезионной способностью, почти полным отсутствием запаха, отсутствием какого-либо типа растворителя и абсолютной устойчивостью к реакции гидролиза, поэтому способна защитить изделие от процесса осмоса. Универсальность продукта позволяет использовать его в различных секторах и для различных типов приложения: в частности, это эпоксидная смола, подходит для заливок с армирующими волокнами для строительства высокопроизводительных композитных изделий малых, средних и больших размеров, таких как спортивные товары (доски для серфинга, сноуборды и т. д.), лодки, подверженные высоким нагрузкам, кузова и конструкции корпусов мотоциклов и др. Продукт также можно использовать в качестве материала для покрытия изделий, для создания прозрачного и блестящего покрытия готовых изделий (даже особенно чувствительных к растворителям, таким как, например, полистирол), подвергаемых высоким химическим и механическим воздействиям.

Кроме того, благодаря высокой адгезионной способности эпоксидная смола «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ» (КОД CPR20 + CPI56) может также использоваться в качестве конструкционного клея между деревом, металлом, пластиком, керамикой, бетоном и композитом (например, для крепления штифтов, болтов и рулевых тяг). Для ремонта и структурного усиления, путем инъекций, ламинирования (с армирующими волокнами) и заливки поврежденных деревянных опор (например, балок или корпусов деревянных лодок), металла (например, стальных балок) и композита (например, обтекатели для мотоциклов и автомобилей, стеклопластиковые лодки).

При соответствующей добавке инертных наполнителей, таких, как полые стеклянные микросферы, эпоксидная смола «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ» (КОД CPR20 + CPI56) может также использоваться для производства гелькоута, мастик и легких эпоксидных наполнителей, используемых для сглаживания, заполнения и восстановления макро- и микротрещин на подложках из разных материалов (например, дерево, камень, стекловолокно и т. д.).

После отвердевания смола абсолютно нетоксична для кожи (прошла сертификацию Европейской лаборатории компании Intertek на отсутствие токсичных веществ).

СЕКТОРА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- **Художественный:** может использоваться в качестве материала для заливок наполнителей, рисования, моделирования (простота работы, универсальность, прочность).
- **Крафт:** создание столов и опорных поверхностей (высокая механическая прочность и высокие температуры)
- **Промышленный:** может использоваться в качестве самовыравнивающейся прозрачной смолы для полов.
- **Декоративный:** идеально совместим с хлорированными пастами и металлическими порошками, что обеспечивает исключительную хроматическую универсальность.

ОСНОВНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ

- Создание столешниц и предметов интерьера , дизайнерской мебели;
- Моделирование;
- Создание художественных произведений, в том числе работа в технике «флюид — арт»;
- Создание декоративных элементов дизайна в технике заливки различных наполнителей (камни, металлические крышки, пробки от бутылок, монеты);
- Работа со стекловолокном;
- Наружные защитные покрытия;
- Дизайнерский пол или пол в стиле 3D;
- Ремонт лодок, яхт и катеров;
- Пропитка технических тканей (стекловолокно, углеродное волокно, кевлар).

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

- ✓ Соблюдайте пропорции смешивания А+В (100:60 по весу) - >

$A \times 0,60 = \text{количество гр В.}$

ПРИМЕРЫ

$100g A \times 0,60 = 60g B$

$150g A \times 0,60 = 90g B$

- ✓ После смешивания компонентов в чистом контейнере, тщательно перемешайте их в течении как минимум 3 минут. Это позволит избежать неоднородностей, которые могут повредить поверхность.
- ✓ Перелейте смесь в новый контейнер и продолжайте перемешивать компоненты, периодически меняя направление.
- ✓ Оставьте контейнер со смесью на несколько минут отдохнуть: когда температура контейнера достигнет температуры «тела», осуществляйте заливку. Данное действие позволит избежать негативного влияния влажности на смолу (появление полупрозрачной «паутинки» на поверхности).
- ✓ Все эпоксидные смолы чувствительны к влаге (в т.ч. к влажному воздуху). Поэтому, чтобы избежать «слепых» непрозрачных областей на поверхности, рекомендуется работать со смолой, при темп. 20-25°C в сухом, прогретом помещении (особенно при нанесении смолы тонким слоем 1-2мм).
- ✓ Толщина рекомендуемой заливки зависит от объема заливки и варьируется от 1,5 до 3 см. Обратитесь к схеме «ТОЛЩИНА РЕКОМЕНДУЕМОЙ ЗАЛИВКИ» для избежания негативного эффекта. Заливки, толщиной более 2 см, осуществляются в несколько подходов. Залив первичный слой, подождите примерно 3-4 часа перед заливкой следующего. Заливка большого объема смолы может вызвать экзотермическую реакцию (смола нагреется до высоких температур (>150°C) за короткий срок и начнет «дымить»). «Дым» не создаст угрозу для жизни, но повредит изделие, поверхность помутнеет, и на поверхности возникнут пузырьки и пена.
- ✓ При заливки могут возникнуть пузырьки воздуха. Для 100% удаления пузырьков воздуха необходимы профессиональные де-газифаторы, но следование данным правилам поможет уменьшить их количество: 1) перемешивайте компоненты в течении более длительного времени, деликатно, без забора воздуха; 2) вливайте смолу как можно ближе к поверхности, избегая ее падения сверху; 3) после смешивания оставьте контейнер на несколько минут «отдохнуть», пузырьки выйдут на поверхность сами; 4) используйте фон, строительный тепловой пистолет или горелку, чтобы удалить их с поверхности. Медленно проводите струей теплого воздуха на поверхность (на расстоянии не меньше 20см), регулируя высоту и мощность.

- ✓ Перед заливкой деревянных слэбов необходимо подготовить дерево: очистить и полностью высушить, затем нанести кистью смолу в несколько слоев. Это позволит заблокировать пузырьки, выходящие из пор. На пористые деревья (типа бук) необходимо наносить до 5 слоев, для особенно тщательной блокировки пор. Дождитесь высыхания смолы перед заливкой. Помните, что и на дно опалубки необходимо нанести 1-2 мм смолы перед укладкой дерева, иначе воздух снизу окажется заблокированным и, постепенно выходя на поверхность, застынет в толще смолы. Дождитесь 24 часа перед литьем.
- ✓ Время отвердевания смолы составляет 12-24 часа. Размещение изделия вблизи источника тепла позволит увеличить скорость реакции. В последующие дни процесс отвердевания продолжается.
- ✓ При полировке поверхности механическим способом дождитесь итогового отвердевания смолы (в зависимости от внешней температуры может достигать от 3 до 7 дней).
- ✓ **ВНИМАНИЕ! ПРИ ПРОМЕРЗАНИИ СМОЛЫ.** При низких температурах смола «замерзает»: принимает непрозрачную и беловатую окраску или выглядит как прозрачный гель с беловатыми вкраплениями-сгустками. Фактически, эпоксидные смолы содержат некоторые компоненты-растворители, которые могут кристаллизоваться даже при + 10 ° С. Замораживание – это нормальный процесс, который не влияет на качество продукта и происходит аналогично переходу между водой и льдом. Просто прогрейте компонент А до 50С° одним из способов: 1) Поместите стакан с компонентом А в микроволновую печь на (!) **20 секунд**. 2) Поместите компонент А в водяную баню на 15-20 минут. 3) Для большой тары поместите емкость в печь, нагретую до 70-80° на 20-40 мин. Убедитесь, что пластик упаковки не касается стенок духовки, в противном случае используете поддон.

ТОЛЩИНА РЕКОМЕНДУЕМОЙ ЗАЛИВКИ

Размеры планируемой заливки из чистой смолы (искл.наполнители)	Рекомендуемая толщина заливки при темп. 18-20°C	Рекомендуемая толщина заливки при темп. 23-26°C
10x10см	3 cm	2,5 cm
20x20см	2,5 cm	2,0 cm
10x50см	2,0 cm	1,5 cm
20x50см	2,0 cm	1,5 cm
50x100см	1,5 cm	1,4 cm
100x100см	1,5 cm	1,3 cm
100x120см	1,5 cm	1,3 cm
80x100см	1,5 cm	1,3 cm
80x150см	1,4 cm	1,2 cm
100x150см	1,5 cm	1,3 cm
120x150см	1,4 cm	1,2 cm
80x200см	1,2 cm	1,0 cm
100x200см	1,2 cm	1,0 cm

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Цвет	Прозрачный
Объемная масса ("плотность")	1,08 ± 0,02 кг/л
Вязкость Компонента А:	800 ± 120 мПа · с (20°C)
Вязкость Компонента Б:	300 ± 100 мПа · с (20°C)
Жизнеспособность (150 г)	
25 °С	50 ± 10 minuti (150g)
30 °С	40 ± 10 minuti (150g)
Твердость	Shore D 80 EN ISO 868
Сопротивление трению	< 100 mg
Температурное сопротивление	75°C
Химическое сопротивление	20% гидроксид натрия – класс I и II Серная кислота 20% класса I и I
Соотношение пропорций смешивания	100 : 60
Катализ тонкого слоя «пленки»	(от 1 мм при температуре 30 °С): 6ч 00'
Постотверждение	24ч при 23°C (24-48ч при 18-20°C) минус 2 ч при 45°C минус 2 ч при 60°C

	минус 8ч при 80°C
Время сформатуры (распалубки) из пресс-формы	при 23 °С 24ч 00'
Применение для получения самовыравнивающегося эффекта	Теоретический расход 1600 г / кв.м
3251 Модуль упругости при сжатии (предел сжатия)	> 75 МПа
Сопротивление разрыву: (предел прочности при изгибе, разрыве)	> 90 МПа
Сила адгезии	> 4,0 МПа
Температура стеклования	90°C (с постотверждением)
Полное отвержение	после 24-48 часов
Состав	PRODOTTO DI REAZIONE: BISFENOLO-AEPICLORIDRINA CAS. 25068-38 75% 1,6- esandioldiglicidiletere CAS. 16096-31-4 10-30% Organosilano CAS. 2530-83-8 1-3%

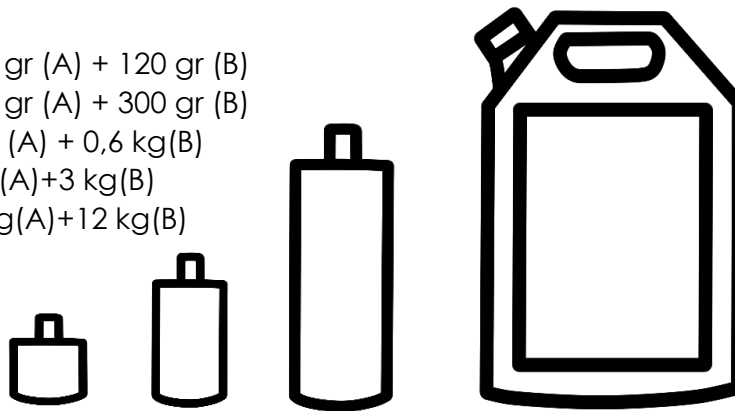
ЗАМЕЧАНИЯ

При применении продукта необходимо учитывать, что изменение таких факторов, как пористость поверхности, влажность, температура и метод нанесения, может изменить скорость катализа продукта.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

ДОСТУПНАЯ УПАКОВКА →

- ✓ 200 gr (A) + 120 gr (B)
- ✓ 500 gr (A) + 300 gr (B)
- ✓ 1 kg (A) + 0,6 kg (B)
- ✓ 5kg(A)+3 kg(B)
- ✓ 20kg(A)+12 kg(B)



Прозрачная эпоксидная смолы упакованы в герметичные контейнеры, которые могут быть использованы в течение 12 месяцев с даты упаковки, даже после открытия упаковки. Защищать материал от влаги, мороза и прямых солнечных лучей.

Температура хранения: от + 10 ° до + 35 ° С.

Продукты должны оставаться в оригинальной, плотно закрытой упаковке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ. Во время подготовки и применения смолы рекомендуется использовать защитную одежду, такую, как: перчатки, защитные очки и маску. Во время применения не ешьте, не пейте и не курите. При попадании в глаза или на кожу немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. Не рекомендуется выбрасывать продукт в открытую окружающую среду.

ДЛЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, КАСАЮЩЕЙСЯ БЕЗОПАСНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКТА, РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОБРАЩАТЬСЯ К ПОСЛЕДНЕЙ ВЕРСИИ ПАСПОРТА БЕЗОПАСНОСТИ.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Запрещается воспроизводить, передавать, распространять и сохранять содержание данного текста как полностью, так и по частям в любой форме без предварительного письменного разрешения Resin Pro Srls.